

まえがき

この規格は、工業標準化法第 12 条第 1 項の規定に基づき、日本ねじ研究協会(JFRI)／財団法人日本規格協会(JSA)から、工業標準原案を具して日本工業規格を制定すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が制定した日本工業規格である。

制定に当たっては、日本工業規格と国際規格との対比、国際規格に一致した日本工業規格の作成及び日本工業規格を基礎にした国際規格原案の提案を容易にするために、ISO 14580:2001, Hexalobular socket cheese head screws, ISO 14583:2001, Hexalobular socket pan head screws 及び ISO 14584:2001, Hexalobular socket raised countersunk head screws を基礎として用いた。

この規格の一部が、技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願に抵触する可能性があることに注意を喚起する。経済産業大臣及び日本工業標準調査会は、このような技術的性質をもつ特許権、出願公開後の特許出願、実用新案権、又は出願公開後の実用新案登録出願にかかわる確認について、責任はもたない。

JIS B 1107 には、次に示す附属書がある。

附属書（参考）**JIS** と対応する国際規格との対比表

ヘキサロビュラ穴付き小ねじ

Hexalobular socket head screws

序文 この規格は、2001年に第1版として発行された ISO 14580:2001, Hexalobular socket cheese head screws, ISO 14583:2001, Hexalobular socket pan head screws 及び ISO 14584:2001, Hexalobular socket raised countersunk head screws を元に、対応する部分（形状・寸法、製品仕様及び製品の呼び方）についてこれを編集し、技術的内容を変更することなく一体化して作成した日本工業規格である。

1. 適用範囲 この規格は、ねじの呼び M2～M10 のヘキサロビュラ穴付き小ねじ、部品等級 A の特性について規定する。

なお、この規格で規定する寸法及び製品仕様以外の要求がある場合には、それらの要求を、例えば JIS B 0205-2, JIS B 0209-2, JIS B 1009, JIS B 1021, JIS B 1051 及び JIS B 1054-1 から選択するのがよい。

備考 この規格の対応国際規格を、次に示す。

なお、対応の程度を表す記号は、ISO/IEC Guide21 に基づき、IDT（一致している）、MOD（修正している）、NEQ（同等でない）とする。

ISO 14580:2001, Hexalobular socket cheese head screws (MOD)

ISO 14583:2001, Hexalobular socket pan head screws (MOD)

ISO 14584:2001, Hexalobular socket raised countersunk head screws (MOD)

参考 部品等級は、JIS B 1021 によって公差の大きさに応じ A、B 及び C 級が規定され、A 級が精密であり、C 級が粗い精度である。

2. 引用規格 次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む。）を適用する。

JIS B 0143 ねじ部品各部の寸法の呼び及び記号

備考 ISO 225:1983 Fasteners—Bolts, screws, studs and nuts—Symbols and designation of dimensions からの引用事項は、この規格の該当事項と同等である。

JIS B 0205-2 一般用メートルねじ—第2部：全体系

備考 ISO 261:1998 ISO general purpose metric screw threads—General plan が、この規格と一致している。

JIS B 0209-2 一般用メートルねじ—公差—第2部：一般用おねじ及びめねじの許容限界寸法—中（はめあい区分）

備考 ISO 965-2:1998 ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 2:Limits of sizes for general purpose external and internal screw threads—Medium quality が、この規格と一致している。

JIS B 1009 おねじ部品—呼び長さ及びボルトのねじ部長さ

備考 ISO 888:1976 Bolts, screws and studs—Nominal lengths, and thread length for general purpose bolts からの引用事項は、この規格の該当事項と同等である。

JIS B 1013 皿頭ねじ—頭部の形状及びゲージによる検査

備考 ISO 7721:1983 Countersunk head screws—Head configuration and gauging が、この規格と一致している。

JIS B 1015 おねじ部品用ヘキサロビュラ穴

備考 ISO 10664:1999 Hexalobular internal driving feature for bolts and screws が、この規格と一致している。

JIS B 1021 締結用部品の公差—第1部：ボルト、ねじ、植込みボルト及びナット—部品等級 A、B 及び C

備考 ISO 4759-1:2000 Tolerances for fasteners—Part 1: Bolts, screws, studs and nuts—Product grades A, B and C が、この規格と一致している。

JIS B 1041 締結用部品—表面欠陥—第1部：一般要求のボルト、ねじ及び植込みボルト

備考 ISO 6157-1:1988 Fasteners—Surface discontinuities—Part 1: Bolts, screws and studs for general requirements が、この規格と一致している。

JIS B 1044 締結用部品—電気めっき

備考 ISO 4042:1999 Fasteners—Electroplated coatings が、この規格と一致している。

JIS B 1046 締結用部品—非電解処理による亜鉛フレーク皮膜

備考 ISO 10683:2000 Fasteners—Non-electrolytically applied zinc flake coatings が、この規格と一致している。

JIS B 1051 炭素鋼及び合金鋼製締結用部品の機械的性質—第1部：ボルト、ねじ及び植込みボルト

備考 ISO 898-1:1999 Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel—Part 1: Bolts, screws and studs が、この規格と一致している。

JIS B 1054-1 耐食ステンレス鋼製締結用部品の機械的性質—第1部：ボルト、ねじ及び植込みボルト

備考 ISO 3506-1:1997 Mechanical properties of corrosion-resistant stainless-steel fasteners—Part 1: Bolts, screws and studs が、この規格と一致している。

JIS B 1057 非鉄金属製ねじの機械的性質

備考 ISO 8839:1986 Mechanical properties of fasteners—Bolts, screws, stud and nuts made of non-ferrous metals からの引用事項は、この規格の該当事項と同等である。

JIS B 1091 締結用部品—受入検査

備考 ISO 3269:2000 Fasteners—Acceptance inspection が、この規格と一致している。

JIS B 1101 すりわり付き小ねじ

備考 ISO 1207:1992 Slotted cheese head screws—Product grade A からの引用事項は、この規格の該当事項と同等である。

3. 種類 ヘクサロピュラ穴付き小ねじの種類は，表 1 による。

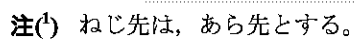
表 1 ヘクサロピュラ穴付き小ねじの種類

種 類	対応国際規格
ヘクサロピュラ穴付きチーズ小ねじ	ISO 14580:2001
ヘクサロピュラ穴付きなべ小ねじ	ISO 14583:2001
ヘクサロピュラ穴付き丸皿小ねじ	ISO 14584:2001

4. 形状・寸法，製品仕様及び製品の呼び方 ヘクサロピュラ穴付き小ねじの形状・寸法，製品仕様及び製品の呼び方は，表 2 による。

表 2 形状・寸法，製品仕様及び製品の呼び方

種 類	形状・寸法	製品仕様	製品の呼び方
ヘクサロピュラ穴付きチーズ小ねじ	付図 1 及び付表 1.1	付表 1.2	付表 1.3
ヘクサロピュラ穴付きなべ小ねじ	付図 2 及び付表 2.1	付表 2.2	付表 2.3
ヘクサロピュラ穴付き丸皿小ねじ	付図 3 及び付表 3.1	付表 3.2	付表 3.3



備考1. 寸法の呼び及び記号は、寸法 A を除いて **JIS B 0143** による。

2. 軸部の径 d_s は、一般にねじの有効径とするが、ほぼねじの呼び径としてもよい。

付図 1 ヘキサロビュラ穴付きチーズ小ねじ

付表 1.1 ヘキサロピュラ穴付きチーズ小ねじの寸法

単位 mm

ねじの呼び d			M2	M2.5	M3	(M3.5) ⁽³⁾	M4	M5	M6	M8	M10
$P^{(4)}$			0.4	0.45	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.25	1.5
a	最大		0.8	0.9	1	1.2	1.4	1.6	2	2.5	3
b	最小		25	25	25	38	38	38	38	38	38
d_k	基準寸法＝最大		3.80	4.50	5.50	6.00	7.00	8.50	10.00	13.00	16.00
	最小		3.62	4.32	5.32	5.82	6.78	8.28	9.78	12.73	15.73
d_a	最大		2.6	3.1	3.6	4.1	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2
$k^{(5)}$	基準寸法＝最大		1.55	1.85	2.40	2.60	3.10	3.65	4.40	5.80	6.90
	最小		1.41	1.71	2.26	2.46	2.92	3.47	4.10	5.50	6.54
r	最大		0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4
w	最小		0.5	0.7	0.75	1.0	1.1	1.3	1.6	2	2.4
x	最大		1.0	1.1	1.25	1.50	1.75	2.0	2.5	3.2	3.8
ヘキサロ ピュラ穴	穴の番号 No.		6	8	10	15	20	25	30	45	50
	A 参考		1.75	2.4	2.8	3.35	3.95	4.5	5.6	7.95	8.95
	t	最大	0.84	0.91	1.27	1.33	1.66	1.91	2.29	3.05	3.43
		最小	0.71	0.78	1.01	1.07	1.27	1.52	1.90	2.66	3.04
$l^{(6)}$			(参考) 1000 個当たりの炭素鋼ねじの概略質量 単位 kg								
呼び長さ ⁽³⁾	最小	最大	$(\rho=7.85\text{kg/dm}^3)$								
3	2.8	3.2	0.160	0.272							
4	3.76	4.24	0.179	0.302	0.515						
5	4.76	5.24	0.198	0.332	0.560	0.786	1.09				
6	5.76	6.24	0.217	0.362	0.604	0.845	1.17	2.06			
8	7.71	8.29	0.254	0.422	0.692	0.966	1.33	2.30	3.56		
10	9.71	10.29	0.291	0.482	0.780	1.08	1.47	2.55	3.92	7.85	
12	11.65	12.35	0.329	0.542	0.868	1.20	1.63	2.80	4.27	8.49	14.6
(14)	13.65	14.35	0.365	0.602	0.956	1.32	1.79	3.05	4.62	9.13	15.6
16	15.65	16.35	0.402	0.662	1.04	1.44	1.95	3.30	4.98	9.77	16.6
20	19.58	20.42	0.478	0.782	1.22	1.68	2.25	3.78	5.69	11.0	18.6
25	24.58	25.42		0.932	1.44	1.98	2.64	4.40	6.56	12.6	21.1
30	29.58	30.42			1.66	2.28	3.02	5.02	7.45	14.2	23.6
35	34.5	35.5				2.57	3.41	5.62	8.25	15.8	26.1
40	39.5	40.5					3.80	6.25	9.20	17.4	28.6
45	44.5	45.5						6.88	10.0	18.9	31.1
50	59.5	50.5						7.50	10.9	20.6	33.6
(55)	54.5	55.6							11.8	22.1	36.1
60	59.4	60.6							12.7	23.7	38.6
(65)	64.4	65.6								25.2	41.1
70	69.4	70.6								26.8	43.6
(75)	74.4	75.6								28.3	46.1
80	79.4	80.6								29.8	48.6

注⁽³⁾ ねじの呼び及び呼び長さに括弧を付けたものは、なるべく用いない。(4) P は、ねじのピッチ。

(5) 頭の高さは、強度を向上させるために JIS B 1101 に規定するねじの頭より高くしている。

(6) 破線より上の呼び長さのものは、全ねじとする ($b=l-a$)。JIS B 1009 参照。

備考 ねじの呼びに対する推奨する呼び長さは、太線の枠内とする。

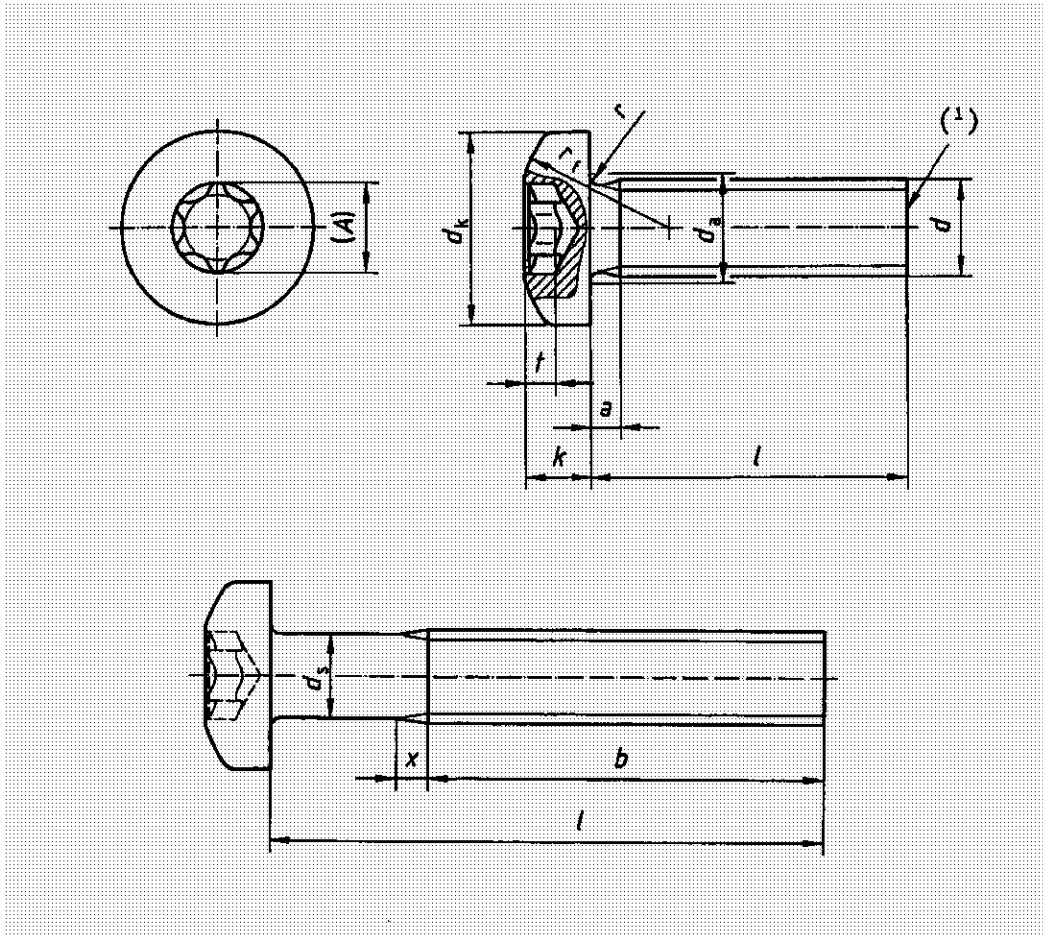
付表 1.2 ヘキサロピュラ穴付きチーズ小ねじの製品仕様

材料		鋼	ステンレス鋼	非鉄金属
ねじ	公差	6g		
	適用規格	JIS B 0205-2, JIS B 0209-2		
機械的性質	強度区分	4.8, 5.8	A2-50, A2-70 A3-50, A3-70	受渡当事者間の協定による。
	適用規格	JIS B 1051	JIS B 1054-1	JIS B 1057
公差	部品等級	A		
	適用規格	JIS B 1021		
ヘキサロピュラ穴	適用規格	JIS B 1015		
仕上げ		製造された状態 電気めっきの要求がある場合は、JIS B 1044 による。 非電解処理による亜鉛フ レーク皮膜の要求がある 場合は、JIS B 1046 による。	生地のまま —	生地のまま 電気めっきの要求がある 場合は、JIS B 1044 による。
表面欠陥		表面欠陥の限界は、JIS B 1041 による。	—	—
受入検査		受入検査手順は、JIS B 1091 による。		

付表 1.3 製品の呼び方

例	
製品	ねじの呼びが M5, 呼び長さ $l=20\text{mm}$ で強度区分 4.8 のヘキサロピュラ穴付きチーズ小ねじ
呼び方	ヘキサロピュラ穴付きチーズ小ねじ JIS B 1107-ISO 14580-M5×20-4.8

備考 付図 1, 付表 1.1, 付表 1.2 及び付表 1.3 は、ISO 14580:2001 に一致している。



注 (1)は、付図 1 の注参照。

備考1. 寸法の呼び及び記号は、 A を除いて JIS B 0143 による。

2. 軸部の径 d_s は、一般にねじの有効径とするが、ほぼねじの呼び径としてもよい。

付図 2 ヘキサロピュラ穴付きなべ小ねじ

付表 2.1 ヘキサロピュラ穴付きなべ小ねじの寸法

単位 mm

ねじの呼び d			M2	M2.5	M3	(M3.5) ⁽³⁾	M4	M5	M6	M8	M10
$P^{(4)}$			0.4	0.45	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5
a	最大		0.8	0.9	1	1.2	1.4	1.6	2	2.5	3
b	最小		25	25	25	38	38	38	38	38	38
d_a	最大		2.6	3.1	3.6	4.1	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2
d_k	基準寸法＝最大		4.0	5.0	5.6	7.00	8.00	9.50	12.00	16.00	20.00
	最小		3.7	4.7	5.3	6.64	7.64	9.14	11.57	15.57	19.48
k	基準寸法＝最大		1.6	2.10	2.40	2.60	3.10	3.70	4.6	6.0	7.50
	最小		1.46	1.96	2.26	2.46	2.92	3.52	4.3	5.7	7.14
r	最大		0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4
r_f	約		3.2	4	5	6	6.5	8	10	13	16
x	最大		1.0	1.1	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.2	3.8
ヘキサロ ピュラ穴	穴の番号 No.		6	8	10	15	20	25	30	45	50
	A 参考		1.75	2.4	2.8	3.35	3.95	4.5	5.6	7.95	8.95
	t	最大	0.77	1.04	1.27	1.33	1.66	1.91	2.42	3.18	4.02
		最小	0.63	0.91	1.01	1.07	1.27	1.52	2.02	2.79	3.62
$l^{(6)}$			(参考) 1000 個当たりの炭素鋼ねじの概略質量 単位 kg								
呼び長さ ⁽³⁾	最小	最大	$(\rho=7.85\text{kg/dm}^3)$								
3	2.8	3.2	0.178	0.336							
4	3.76	4.24	0.196	0.366	0.544						
5	4.76	5.24	0.215	0.396	0.588	0.891	1.30				
6	5.76	6.24	0.233	0.426	0.632	0.951	1.38	2.32			
8	7.71	8.29	0.270	0.486	0.720	1.07	1.53	2.57	4.37		
10	9.71	10.29	0.307	0.546	0.808	1.19	1.69	2.81	4.72	9.96	
12	11.65	12.35	0.344	0.606	0.896	1.31	1.84	3.06	5.07	10.6	19.8
(14)	13.65	14.35	0.381	0.666	0.984	1.43	2.00	3.31	5.42	11.2	20.5
16	15.65	16.35	0.418	0.726	1.07	1.55	2.15	3.56	5.78	11.9	21.8
20	19.58	20.42	0.492	0.846	1.25	1.79	2.46	4.05	6.48	13.2	23.8
25	24.58	25.42		0.996	1.47	2.09	2.85	4.67	7.36	14.8	26.3
30	29.58	30.42			1.69	2.39	3.23	5.29	8.24	16.4	28.8
35	34.5	35.5				2.68	3.62	5.91	9.12	18.0	31.3
40	39.5	40.5					4.01	6.52	10.0	19.6	33.9
45	44.5	45.5						7.14	10.9	21.2	36.4
50	59.5	50.5						7.76	11.8	22.8	38.9
(55)	54.5	55.6							12.6	24.4	41.4
60	59.4	60.6							13.5	26.0	43.9

注⁽¹⁾ ねじの呼び及び呼び長さに括弧を付けたものは、なるべく用いない。⁽²⁾ P は、ねじのピッチ。⁽³⁾ 破線より上の呼び長さのものは、全ねじとする ($b=l-a$)。JIS B 1009 参照。

備考 ねじの呼びに対する推奨する呼び長さは、太線の枠内とする。

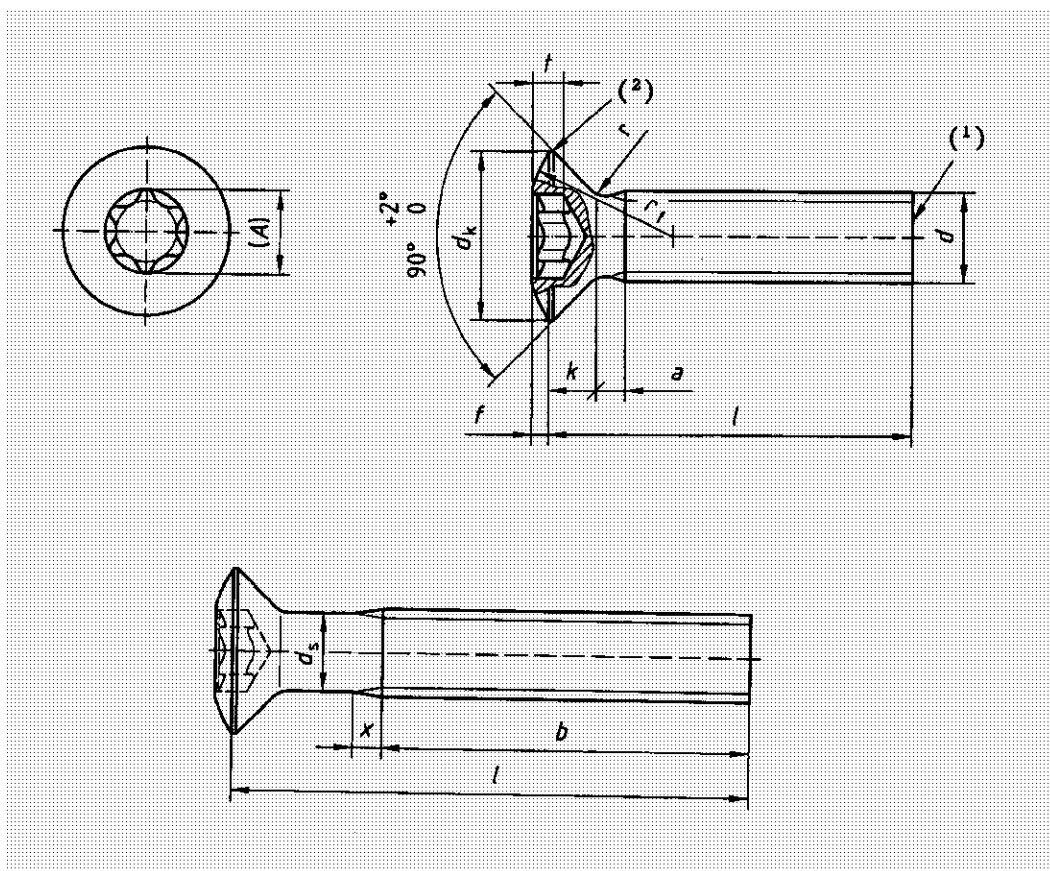
付表 2.2 ヘキサロピュラ穴付きなべ小ねじの製品仕様

材料		鋼	ステンレス鋼	非鉄金属
ねじ	公差	6g		
	適用規格	JIS B 0205-2, JIS B 0209-2		
機械的性質	強度区分	4.8	A2-70 A3-70	受渡当事者間の同意による。
	適用規格	JIS B 1051	JIS B 1054-1	JIS B 1057
公差	部品等級	A		
	適用規格	JIS B 1021		
ヘキサロピュラ穴	適用規格	JIS B 1015		
仕上げ		製造された状態 電気めっきの要求がある場合は、JIS B 1044 による。 非電解処理による亜鉛フレーク皮膜の要求がある場合は、JIS B 1046 による。	生地のまま —	生地のまま 電気めっきの要求がある場合は、JIS B 1044 による。
表面欠陥		表面欠陥の限界は、JIS B 1041 による。	—	—
受入検査		受入検査手順は、JIS B 1091 による。		

付表 2.3 製品の呼び方

例	
製品	ねじの呼びが M5, 呼び長さ $l=20\text{mm}$ で強度区分 4.8 のヘキサロピュラ穴付きなべ小ねじ
呼び方	ヘキサロピュラ穴付きなべ小ねじ JIS B 1107—ISO 14583—M5×20—4.8

備考 付図 2, 付表 2.1, 付表 2.2 及び付表 2.3 は、ISO 14583:2001 に一致している。



注 (1), (2)は、付図 1 の注を参照のこと。

備考1. 寸法の呼び及び記号は、寸法 A を除いて JIS B 0143 による。

2. 軸部の径 d_s は、一般にねじの有効径とするが、ほぼねじの呼び径としてもよい。

付図 3 ヘキサロピュラ穴付き丸皿小ねじ

付表 3.1 ヘキサロピュラ穴付き丸皿小ねじの寸法

単位 mm

ねじの呼び d			M2	M2.5	M3	(M3.5) ⁽³⁾	M4	M5	M6	M8	M10
$P^{(4)}$			0.4	0.45	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5
a		最大	0.9	0.9	1	1.2	1.4	1.6	2	2.5	3
b		最小	25	25	25	38	38	38	38	38	38
$d_k^{(7)}$	理論寸法	最大	4.4	5.5	6.3	8.2	9.4	10.4	12.6	17.3	20.0
		基準寸法＝最大	3.8	4.7	5.5	7.30	8.40	9.30	11.30	15.80	18.30
	実寸法	最小	3.5	4.4	5.2	6.94	8.04	8.94	10.87	15.37	17.78
f		約	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.2	1.4	2	2.3
$k^{(7)}$		基準寸法＝最大	1.2	1.5	1.65	2.35	2.7	2.7	3.3	4.65	5
r		最大	0.5	0.6	0.8	0.9	1.0	1.3	1.5	2.0	2.5
r_f		約	4	5	6	8.5	9.5	9.5	12	16.5	19.5
x		最大	1.0	1.1	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.2	3.8
ヘキサロ ピュラ穴	穴の番号 No.		6	8	10	15	20	25	30	45	50
	A 参考		1.75	2.4	2.8	3.35	3.95	4.5	5.6	7.95	8.95
	t	最大	0.77	1.04	1.15	1.53	1.80	2.03	2.42	3.31	3.81
		最小	0.63	0.91	0.88	1.27	1.42	1.65	2.02	2.92	3.42
$l^{(6)}$			(参考) 1000 個当たりの炭素鋼ねじの概略質量 単位 kg								
呼び長さ ⁽³⁾	最小	最大	$(\rho=7.85\text{kg/dm}^3)$								
3	2.8	3.2	0.119	0.212							
4	3.76	4.24	0.138	0.242	0.351						
5	4.76	5.24	0.156	0.272	0.395	0.669	0.99				
6	5.76	6.24	0.175	0.302	0.439	0.729	1.07	1.49			
8	7.71	8.29	0.212	0.362	0.527	0.849	1.23	1.73	2.79		
10	9.71	10.29	0.249	0.422	0.615	0.969	1.39	1.97	3.14	6.89	
12	11.65	12.35	0.287	0.482	0.703	1.09	1.54	2.21	3.49	7.53	11.4
(14)	13.65	14.35	0.325	0.543	0.791	1.21	1.70	2.45	3.84	8.17	12.5
16	15.65	16.35	0.362	0.603	0.879	1.33	1.85	2.69	4.19	8.81	13.5
20	19.58	20.42	0.436	0.723	1.06	1.57	2.17	3.17	4.89	10.1	15.5
25	24.58	25.42		0.874	1.28	1.87	2.56	3.77	5.77	11.7	18.0
30	29.58	30.42			1.50	2.17	2.95	4.37	6.64	13.3	20.6
35	34.5	35.5				2.47	3.34	4.97	7.52	14.9	23.1
40	39.5	40.5					3.73	5.57	8.39	16.5	25.6
45	44.5	45.5						6.16	9.27	18.1	28.1
50	49.5	50.5						6.76	10.1	19.7	30.7
(55)	54.4	55.6							11.0	21.3	33.2
60	59.4	60.6							11.9	22.9	35.7
注 ⁽³⁾ , ⁽⁴⁾ , ⁽⁶⁾ は、付表 1.1 の注参照。											
⁽⁷⁾ 頭部の寸法に対するゲージ検査は、JIS B 1013 による。											
備考 ねじの呼びに対する推奨する呼び長さは、太線の枠内とする。											

付表 3.2 ヘキサロビュラ穴付き丸皿小ねじの製品仕様

材料		鋼	ステンレス鋼	非鉄金属
ねじ	公差	6g		
	適用規格	JIS B 0205-2, JIS B 0209-2		
機械的性質	強度区分	4.8	A2-70 A3-70	受渡当事者間の協定による。
	適用規格	JIS B 1051	JIS B 1054-1	JIS B1057
公差	部品等級	A		
	適用規格	JIS B 1021		
ヘキサロビュラ穴	適用規格	JIS B 1015		
仕上げ		製造された状態 電気めっきの要求がある場合は、JIS B 1044 による。 非電解処理による亜鉛フレーク皮膜の要求がある場合は、JIS B 1046 による。	生地のまま —	生地のまま 電気めっきの要求がある場合は、JIS B 1044 による。
表面欠陥		表面欠陥の限界は、JIS B 1041 による。	—	—
受入検査		受入検査手順は、JIS B 1091 による。		

付表 3.3 製品の呼び方

例	
製 品	ねじの呼びが M5, 呼び長さ $l=20\text{mm}$ で強度区分 4.8 のヘキサロビュラ穴付き丸皿小ねじ
呼び方	ヘキサロビュラ穴付き丸皿小ねじ JIS B 1107—ISO 14584—M5×20—4.8

備考 付図 3, 付表 3.1, 付表 3.2 及び付表 3.3 は、ISO 14584:2001 に一致している。

附属書（参考） JIS と対応する国際規格との対比表

JIS B 1107:2004 ヘキサロピュラ穴付き小ねじ					ISO 14580:2001 ヘキサロピュラ穴付きチーズ小ねじ ISO 14583:2001 ヘキサロピュラ穴付きなべ小ねじ ISO 14584:2001 ヘキサロピュラ穴付き丸皿小ねじ		
(I) JIS の規定		(II) 国際規格番号	(III) 国際規格の規定		(IV) JIS と国際規格との技術的差異の項目ごとの評価及びその内容		(V) JIS と国際規格との技術的差異の理由及び今後の対策
項目番号	内容	ISO 14580 ISO 14583 ISO 14584	項目番号	内容	項目ごとの評価	技術的差異の内容	
1.適用範囲	ねじの呼び M2～M10 のヘキサロピュラ穴付き小ねじ、部品等級 A の特性について規定。		1.	JIS に包含。	MOD/追加	規格ユーザの利便性を考えて JIS は、三つの ISO 規格を包含して規定。	技術的な差異はない。
2.引用規格	JIS B 0143 ほかを引用。		2.	ISO 225 ほかを引用。	IDT	JIS では、ISO の引用規格と整合した JIS を引用している。	JIS B 0143 ほかの規格は、ISO と一致又は整合している。
3.種類	ISO 14580, 14583 及び ISO 14584 に規定する三つの形状を種類として規定。				MOD/追加	JIS は、三つの ISO 規格で規定するチーズ小ねじ、なべ小ねじ及び丸皿小ねじを種類として規定。	JIS は、対応する三つの ISO 規格のすべてを変更なく包含して規定した。
4.形状・寸法、製品仕様及び製品の呼び方	種類、形状・寸法、製品仕様及び製品の呼び方。		3.形状・寸法	JIS に同じ。	IDT	—	

(Ⅰ) JIS の規定		(Ⅱ) 国際規格番号	(Ⅲ) 国際規格の規定		(Ⅳ) JIS と国際規格との技術的差異の項目ごとの評価及びその内容		(Ⅴ) JIS と国際規格との技術的差異の理由及び今後の対策
項目番号	内容	ISO 14580 ISO 14583 ISO 14584	項目番号	内容	項目ごとの評価	技術的差異の内容	
			4. 製品仕様及び引用規格	JIS に包含。	IDT	—	
			5. 製品の呼び方	JIS に同じ。	IDT	—	

JIS と国際規格との対応の程度の全体評価 : MOD

- 備考1.** 項目ごとの評価欄の記号の意味は、次のとおりである。
- IDT…………… 技術的差異がない。
 - MOD/追加…………… 国際規格にない規定項目又は規定内容を追加している。
- 2.** JIS と国際規格との対応の程度の全体評価欄の記号の意味は、次のとおりである。
- MOD…………… 国際規格を修正している。